



JUPITER ARGON ISO 3821®

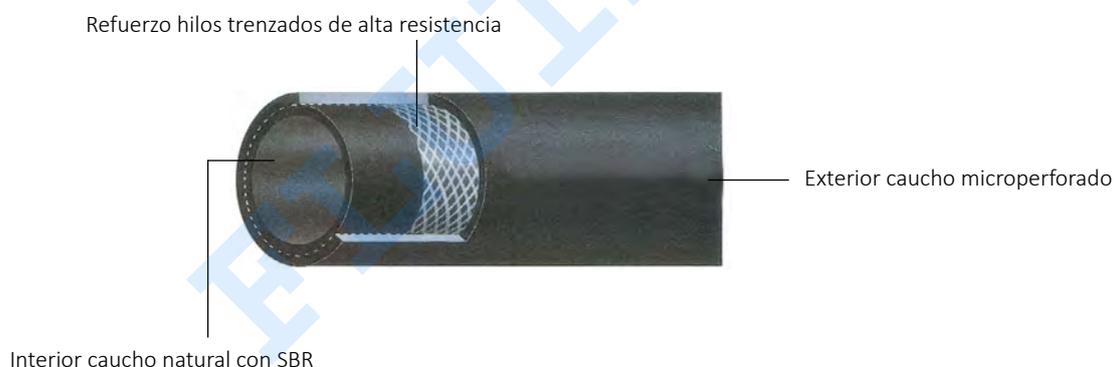


DESCRIPCIÓN Y USOS

Manguera producida en contínuo para trabajos generales de Argón así como para otras aplicaciones en la industria de corte y soldadura.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

-  **Interior** Tubo de caucho natural mezclado con SBR
-  **Refuerzo** Hilos sintéticos trenzados de alta resistencia
-  **Exterior** Tubo de caucho microperforado
-  **Temperatura** -30 °C a 80 °C
-  **Corte a medida** No
-  **Norma** EN 559 / DIN ISO 3821 / NFT 47-220 / ISO 1307



CÓDIGO	DIÁMETRO INTERIOR	DIÁMETRO EXTERIOR	PRESIÓN DE TRABAJO	PRESIÓN DE ROTURA	DEPRESIÓN	RADIO DE CURVATURA	PESO	LONGITUD	P.V.P €/metro
	mm	mm	bar	bar	m/H ₂ O	mm	g/m	m	
147005	6	13	20	60	-	30	155	100	4.73